



Excellent Top

EXCT / GC2

Фабрика: Количево, Словения



1 Строение картона



	% всего картона	+/- в % всего
Первичные волокна	90	5
Пигментирование	10	5
Всего	100	

2 Техническая спецификация

Плотность g/m ²	Толщина μm	Жесткость				
		L&W 5° md mNm	L&W 5° cd mNm	L&W $\sqrt{(md \times cd)}$	Taber 15° md mNm	Taber 15° cd mNm
215	340	17.1	7.2	11.1	9.5	4.0
230	350	21.7	9.0	14.0	12.6	5.0
250	390	27.6	11.7	18.0	16.1	6.7
275	450	36.4	15.8	24.0	19.0	8.3
300	500	47.0	20.4	31.0	24.9	10.4
325	550	57.0	25.3	38.0	29.4	12.4
350	600	69.7	31.7	47.0	36.4	15.4
375	650	84.5	38.4	57.0	42.1	17.5
400	700	99.7	46.4	68.0	48.8	21.5

3	Наименование	Значение	Допустимые отклонения	Название теста
	Белизна лиц. сторона (% Elrepho)	85	- 1	ISO 2470-2
	Плотность (g/ml)		+/- 2%	EN ISO 536
	Толщина (μm)		+/- 5%, > 350 g/ml +/- 3%	EN 20534
	Жесткость (mNm)		- 15%Ne	DIN 53121
	Климатические нормы	23°C 50%	+/- 1°C +/- 2% rh	EN ISO 186
	Возможность вторичной переработки	Подтверждена	Согласно стандарту	EN 13430
	Биоразлагаемость	Подтверждена	Согласно стандарту	EN 13432

4 Сертификаты фабрики

Лесной попечительский совет	FSC® : TUVDC-COC-100867-F, TUVDC-CW-100867-F / PEFC™: DC-COC-000867
Управление гигиены в области производства упаковки	EN 15593 (НАССР)
Система менеджмента качества	ISO 9001

Допустимо: - 15 % от требуемой жесткости. 100% всех измеряемых значений должны быть выше нижней границы отклонения. Единичное значение рассчитывается как среднее из пяти измерений листа. Жесткость должна быть измерена с обеих сторон. Получаемое среднее значение является жесткостью данного образца. Значения L&W являются обязательными, значения Табер - информативными. Все указанные значения могут быть подвержены техническим изменениям.

02.06.2020